

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2567 ครบถ้วน ซึ่งประกอบด้วย

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) ด้านคุณภาพอากาศ
- (3) ด้านคุณภาพน้ำ
- (4) ด้านเสียง
- (5) ด้านการคมนาคมขนส่ง
- (6) ด้านการจัดการกากของเสีย
- (7) ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- (8) ด้านสภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- (9) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน
- (10) พื้นที่สีเขียว
- (11) ด้านความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง
- (12) ด้านสุขภาพ

รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงใน ตารางที่ 3.1-1 บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## 5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> 1.1 จากปล่องระบายอากาศ	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)  - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)  - Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)  - Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)	- TSP - NO <sub>x</sub> - Acetaldehyde  - TSP - NO <sub>x</sub>  - TSP  - TSP	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศทั่วไป	<u>วันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ.2567</u> - TSP = 2.18 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = 0.009 g/s - NO <sub>x</sub> = 2.11 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = 0.008 g/s - Acetaldehyde = ND (<0.16 mg/Nm <sup>3</sup> ) ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = <0.0004 g/s <u>วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2567</u> - TSP = 1.17 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = 0.004 g/s - NO <sub>x</sub> = 22.44 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = 0.084 g/s <u>วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2567</u> - TSP = 0.74 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.002 g/s <u>วันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ.2567</u> - TSP = 1.83 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.024 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่า อยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน ส่วน Acetaldehyde ยังไม่มีการ กำหนดค่ามาตรฐานควบคุม

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.1 จากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	- Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)  - Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)  - Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)  - Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)	- TSP  - TSP  - TSP  - TSP		วันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ.2567 - TSP = 0.53 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.003 g/s - ไม่มีการใช้งาน  วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2567 - TSP = 1.34 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.002 g/s วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2567 - TSP = 3.93 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.025 g/s	
	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)	- ตรวจวัดประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ที่บริเวณเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ในวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ.2567 และเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ในวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2567 เรียบร้อยแล้ว	- ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังภาคผนวก ก.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - วัดหนองแฟบ-ทักษิณาราม - วัดมาบชลุค	- NO <sub>x</sub> - TSP	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน)	<u>สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)</u> <u>(วันที่ 14-21 พฤษภาคม พ.ศ.2567)</u> - TSP = 0.008-0.051 mg/m <sup>3</sup> - NO <sub>2</sub> = 5.5-8.5 ppb <u>วัดหนองแฟบทักษิณาราม</u> <u>(วันที่ 14-21 พฤษภาคม พ.ศ.2567)</u> - TSP = 0.008-0.042 mg/m <sup>3</sup> - NO <sub>2</sub> = 4.5-10.2 ppb <u>วัดมาบชลุค</u> <u>(วันที่ 14-21 พฤษภาคม พ.ศ.2567)</u> - TSP = 0.019-0.064 mg/m <sup>3</sup> - NO <sub>2</sub> = 5.7-9.5 ppb	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- พื้นที่โรงงาน	- WD/WS	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน)	<u>พื้นที่โรงงาน</u> <u>(วันที่ 14-21 พฤษภาคม พ.ศ.2567)</u> - WD = ทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้ - WS = 0.5-2.6 เมตรต่อวินาที	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)	- อัตราการไหล - Temperature - pH - BOD <sub>5</sub> - COD - SS - TDS - Fat, Oil & Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Flow rate = 3.7-5.0 ลบ.ม./ชม. - Temp. = 31.6-34.8 องศาเซลเซียส - pH = 5.38-6.07 - BOD <sub>5</sub> = 1,680-3,480 มก./ล. - COD = 5,794-8,884 มก./ล. - SS = <5-8 มก./ล. - TDS = 1,570-2,278 มก./ล. - Oil & Grease = ND (<0.5 มก./ล.)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด
2.2 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer	- บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ	- COD Online	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2567 เรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 10 มกราคม พ.ศ.2567 พบว่าผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีไอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550	- ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. ระดับเสียง	- ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ - ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- Leq 24 hr - Ldn - L <sub>90</sub>	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึง พฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (4-11 เมษายน พ.ศ.2567)</u> - Leq 24 hr = 57.4-57.7 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 63.2-64.0 เดซิเบล(เอ) - L <sub>90</sub> = 55.5-56.1 เดซิเบล(เอ) <u>ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (4-11 เมษายน พ.ศ.2567)</u> - Leq 24 hr = 59.5-63.5 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 62.9-69.2 เดซิเบล(เอ) - L <sub>90</sub> = 56.0-60.0 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัด Leq 24 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด Ldn และ L <sub>90</sub> ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
4. การคมนาคมขนส่ง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และ จดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหา มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในอนาคต	- ตลอดระยะเวลา	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ - ภาคผนวก ค.1 เอกสารบันทึกปริมาณรถเข้า-ออก



ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. กากของเสียอันตราย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อมูล กากของเสียอันตราย เช่น ปริมาณ และ วิธีการกำจัด	- ทุก 6 เดือน	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัด กากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำส่ง ปฏิภูมหรือไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงาน อุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรม ของโรงงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อน, สารเคมี, PET Oligomer, Waste oil, Filter bag, contaminated fabric, กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน, พลาสติก PET, ไม้, เหล็ก และกระดาษ เป็นต้น	- ภาคผนวก ข.22 เอกสารการ ขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูม หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย  6.1 คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการ	- Process Column  - Process Water Stripper  - HTM Heater	- Acetaldehyde	- ทุก 6 เดือน (ช่วง เดือนมีนาคม ถึง พฤษภาคม และเดือน ตุลาคม ถึงธันวาคม)	<u>วันที่ 3 เมษายน พ.ศ.2567</u>  - Process Column = ND (<0.03 ppm)  - Process Water Stripper = ND (<0.03 ppm)  - HTM Heater = ND (<0.03 ppm)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อากาศในร่มและ</b> <b>ความปลอดภัย (ต่อ)</b> 6.2 ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ	- P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan	- Leq 8 hr	- ทุก 3 เดือน	<u>ตรวจวัดในวันที่ 13 มีนาคม และ 20 มิถุนายน พ.ศ.2567</u> - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps พบค่าเท่ากับ 84.5 และ 84.6 เดซิเบล(เอ) - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps พบค่าเท่ากับ 84.4 และ 83.5 เดซิเบล(เอ) - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit พบค่าเท่ากับ 84.3 และ 83.3 เดซิเบล(เอ) - C-1532 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 78.6 และ 79.6 เดซิเบล(เอ) - C-1522 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 85.4 และ 81.5 เดซิเบล(เอ) - C-1562 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 83.0 และ 82.9 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดโครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแนวทางในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อากาศในร่มและ</b> <b>ความปลอดภัย (ต่อ)</b> 6.2 ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ (ต่อ)	- P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan	- Frequency	- ทุก 3 เดือน	- ตรวจวัดในวันที่ 13 มีนาคม และ 20 มิถุนายน พ.ศ.2567 - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 83.9 และ 84.6 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 38.3-79.0 และ 37.2-80.1 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต ทั้งสองครั้ง</li> </ul> - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.4 และ 84.6 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 38.4-79.3 และ 38.5-79.9 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรต ทั้งสองครั้ง</li> </ul> - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 82.2 และ 82.5 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 39.5-80.8 และ 38.2-86.0 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 500 เฮิรต ทั้งสองครั้ง</li> </ul>	- ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อากาศในและ</b> <b>ความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>6.2 ระดับเสียงภายใน</b> <b>สถานประกอบการ</b> <b>(ต่อ)</b>				<ul style="list-style-type: none"> <li>- C-1532 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 78.2 และ 79.7 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 40.0-77.2 และ 42.4-77.8 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง</li> </ul> </li> <li>- C-1522 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 82.6 และ 81.5 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 38.3-78.6 และ 40.3-79.3 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 4,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง</li> </ul> </li> <li>- C-1562 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 79.2 และ 82.9 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 43.0-74.7 และ 44.3-76.2 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง</li> </ul> </li> </ul>	
<b>6.3 สารเคมีภายใน</b> <b>สถานประกอบการ</b>	- Filter Cleaning Facility	- Isopropanol	- ทุก 3 เดือน	- ตรวจวัดวันที่ 13 มีนาคม และ 20 มิถุนายน พ.ศ.2567 พบค่าเท่ากับ 0.28 และ ND(<0.02) ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  <b>6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน</li> <li>- พนักงานของบริษัททุกคน</li> <li>- พนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปีเกิน 6 เดือน)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>• สัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว</li> <li>• ตรวจร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจปัสสาวะทั่วไป</li> <li>• เอ็กซเรย์ปอด</li> <li>• ระดับไขมันในเลือด</li> <li>• ระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>• การทำงานของตับ</li> <li>• การทำงานของไต</li> <li>• ตรวจสายตา</li> </ul> </li> <li>- ตรวจการมองเห็นตาบอดสี</li> <li>• ตรวจการหาคัดยูริกในเลือด</li> </ul>	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานปีละ 1 ครั้ง ซึ่งการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ.2567 มีแผนดำเนินการในเดือนตุลาคม พ.ศ.2567 และนำเสนอผลในรายงานฉบับถัดไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2567 ครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน ถึงวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2566 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพของผลการตรวจพบส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ</li> </ul>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dBA</li> <li>- พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง               <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>• ตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ</li> </ul> </li> </ul>	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง ซึ่งดำเนินการพร้อมการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยในปี พ.ศ.2567 มีแผนดำเนินการในเดือนตุลาคม พ.ศ.2567 และจะนำเสนอผลในรายงานฉบับถัดไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน ถึงวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2566 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพของ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ</li> </ul>
6.5 รายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สาเหตุ</li> <li>- จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ</li> <li>- สภาพการเสียหาย/สูญเสีย</li> <li>- การแก้ปัญหา/ข้อเสนอแนะ</li> </ul>	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหาย และการแก้ปัญหา/ข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 13 เหตุการณ์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข.35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ</li> </ul>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  6.6 ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ (ระดับที่ 2) ซึ่งในปี พ.ศ.2567 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ล่าสุดในวันที่ 12 กันยายน พ.ศ.2566	- ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2567
<b>7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ</b>  7.1 บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางการแก้ไข	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางการแก้ไข	- เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางแก้ไข โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b>  7.2 ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชน โดยรอบโรงงาน	- ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น ร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2567 ร่วมจัดทำโรงเรียนแปลงผักให้นักเรียนโรงเรียนบ้านพูน สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนชากลาง สนับสนุนปรับภูมิทัศน์ให้โรงเรียนบ้านคลองทราย สนับสนุนการปรับภูมิทัศน์ให้วัดหนองแฟบ สนับสนุนการจัดกิจกรรมประเพณีชุมชนเผาข้าวหลามชุมชนหนองแฟบ จัดกิจกรรมเปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงาน และจัดกิจกรรมจิตอาสาสนับสนุนอาหารกลางวันให้มูลนิธิบ้านพักครูบุญชู เป็นต้น	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
7.3 ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการโรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการจ้างแรงงานท้องถิ่น โดยปัจจุบันมีพนักงานที่เป็นคนท้องถิ่น 38 คน จากพนักงานทั้งหมด 78 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 48.71	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น



ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> 7.4 ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนโดยรอบบริเวณโรงงาน ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2567 มีแผนดำเนินการในเดือนกรกฎาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2567 และจะนำเสนอผลในรายงานฉบับที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 โดยล่าสุดดำเนินการในระหว่างเดือนกันยายน ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2566 รายละเอียดดังภาคผนวก ก.2	- ภาคผนวก ก.2 ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชน ประจำปี พ.ศ.2566